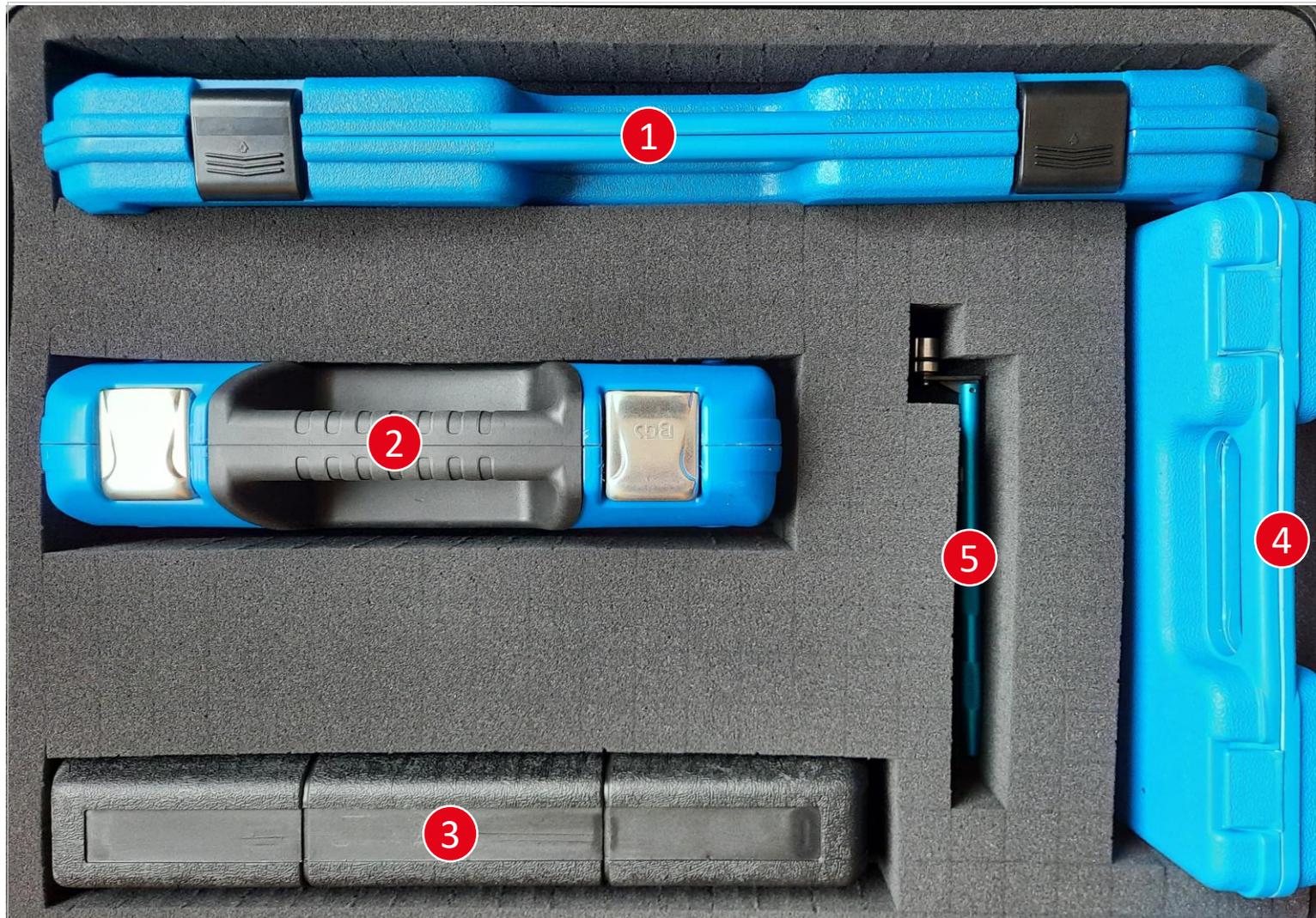


De-/Montage Werkzeug für Ventilschaftdichtungen

mobility market™

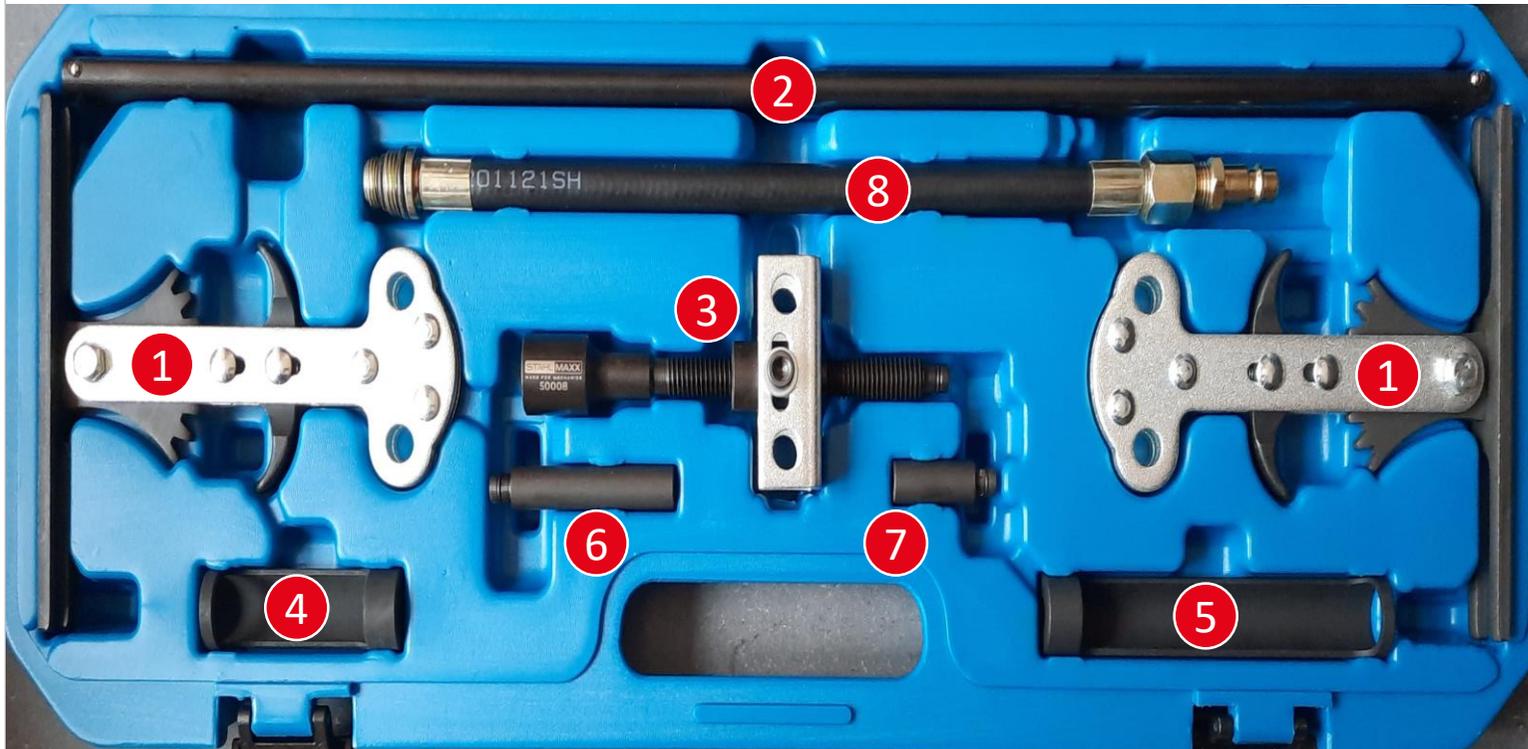


- 1 Druckluftbetriebenes Ventilsfeder-Ausbauwerkzeug
Details siehe Blatt 2
- 2 Ventilsfederspanner für kleine Motoren
Details siehe Blatt 3
- 3 Schlagauszieher für Ventilschaftdichtungen
Details siehe Blatt 3
- 4 Montage-Satz für Ventilschaftdichtungen
Details siehe Blatt 4
- 5 De- und Montagewerkzeug für Ventilkeile 6 mm für BMW N63

Bedienungs- und Reparaturanleitung – das klick ich mir – hier 

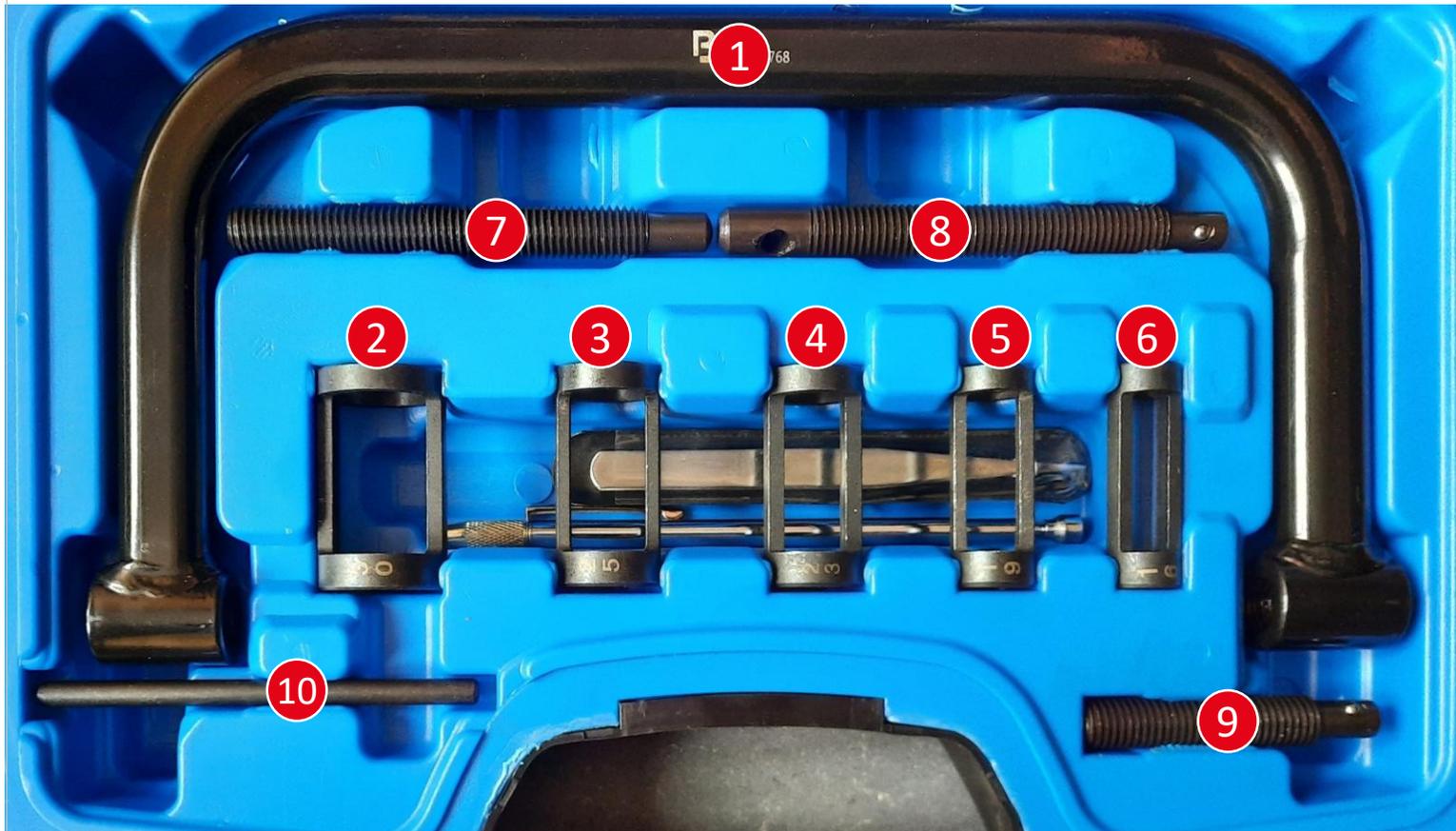
mobility market™

Anzuwenden bei eingebautem Zylinderkopf



- 1 Standfüße
- 2 Gleitschienen 520mm (2 Stk.)
- 3 Schlitten
- 4 Ventalniederdrücker 71mm
Ø innen 18 mm / außen 22 mm
- 5 Ventalniederdrücker 125mm
Ø innen 18 mm / außen 22 mm
- 6 Verlängerung für Ventalniederdrücker 60mm Ø 12mm
- 7 Verlängerung für Ventalniederdrücker 30mm Ø 12mm
- 8 Schlauch mit Druckluftanschluss
300mm für 14mm und 18mm
Zündkerzengewinde

Anzuwenden bei ausebautem Zylinderkopf



- 1 Bügel mit Bügelhöhe 100 mm
- 2 Druckstück Ø 30 mm
- 3 Druckstück Ø 25 mm
- 4 Druckstück Ø 23 mm
- 5 Druckstück Ø 19 mm
- 6 Druckstück Ø 16 mm
- 7 Druckschraube 101 mm
- 8 Druckschraube 120 mm
- 9 Druckschraube 70 mm
- 10 Antriebssange f. Druckschrauben

De-/Montage Werkzeug für Ventilschaftdichtungen / 3

mobility market™



- 1 Schlagauszieher für Ventilschaft-Dichtringe
Zum schnellen Herausziehen festsitzender Ventilschaft-Dichtringe ohne die Tassenführung zu beschädigen.
Geeignet für Tassenführungen mit $\varnothing 10 - 19 \text{ mm}$
wie OE: VAG 3364

Bedienungs- und Reparaturanleitung – das klick ich mir – hier 

mobility market™

De-/Montage Werkzeug für Ventilschaftdichtungen / 4

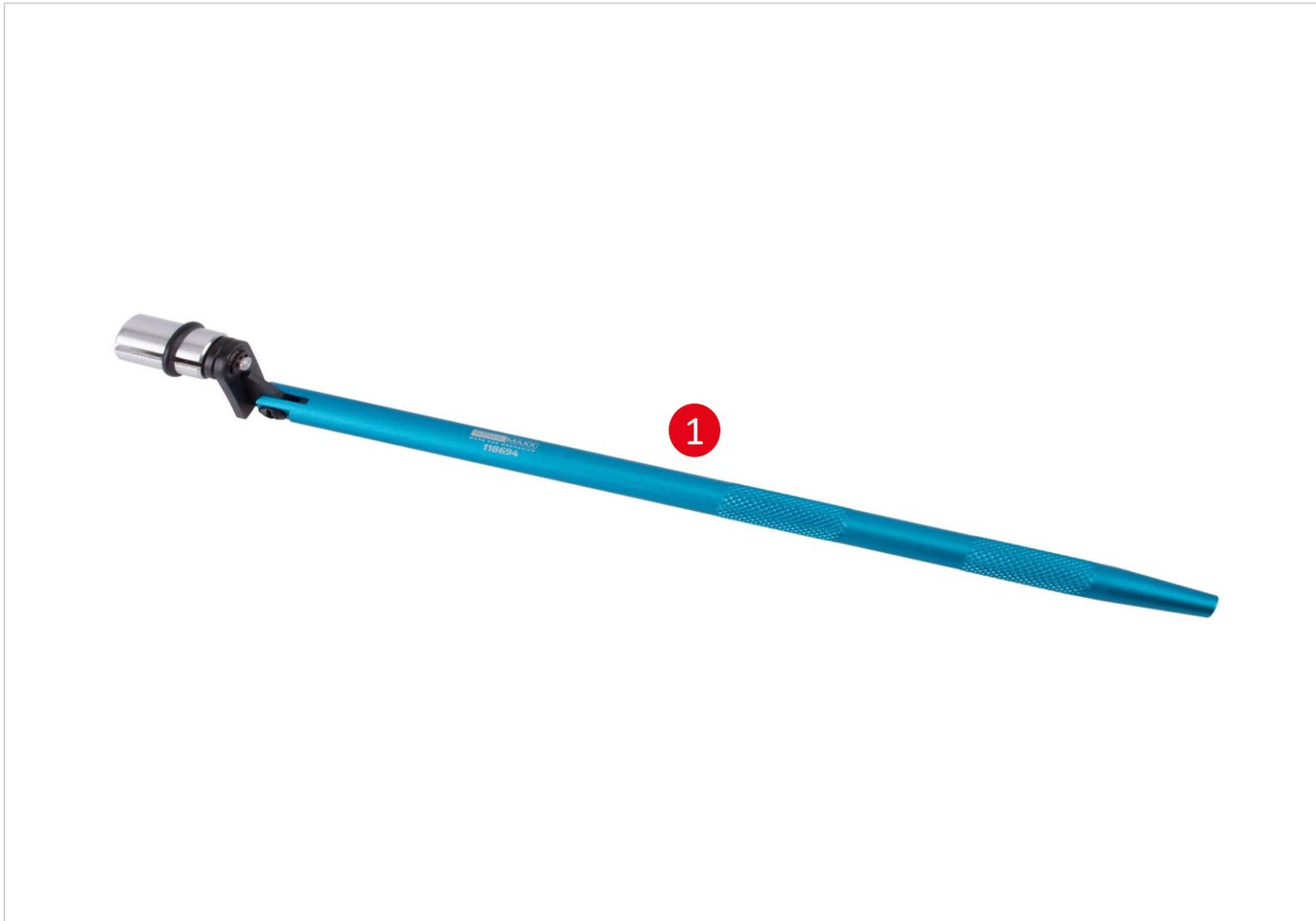
mobility market™



- 1 Demontagezange
- 2 Montagedorn 3-teilig
- 3 Adapter 5,0 mm
- 4 Adapter 5,5 mm
- 5 Adapter 6,0 mm
- 6 Adapter 6,5 mm
- 7 Adapter 7,0 mm
- 8 Adapter 8,0 mm
- 9 Adapter 10,0 mm

Bedienungs- und Reparaturanleitung – das klick ich mir – hier 

mobility market™



1 De- und Montagewerkzeug für Ventilkeile, 6 mm, für BMW N63

Mit dem einen Ende können die Keile per magnetischer Spitze herausgenommen werden. Aus platztechnischen Gründen ist es bei diesen Motoren ohne Werkzeug sehr schwer die Ventilkeile einzusetzen. Vor der Montage werden diese in das andere Ende des Werkzeuges eingelegt. Nach Herunterdrücken des Ventiltellers wird das Werkzeug einfach über den Ventilschaft gesetzt.